



# Fête du Club 2011

## Samedi 25 Juin 2011

Chers adhérents et adhérentes,

Cette année notre Club organise sa Fête traditionnelle, cette date reste importante pour les adhérents, vous pourrez vous retrouver entre amis, entre navigateurs ou non navigateurs.

Pour cette occasion, la Commission « Animation, Fêtes et Loisirs » ainsi que les différentes Commissions organiseront une soirée dansante + repas.

Un Repas « traiteur » vous sera proposé avec fromage et dessert.

Cette soirée sera animée par DJ RENIX et l'AIR DU TEMPS. DJ RENIX : musiques à la carte: années 80, country, madison, musette, tous les styles de musiques que vous aimez, d'hier et d'aujourd'hui. L'AIR DU TEMPS : guitare/chant sur bandes son, style de musique années 80 à maintenant.

Comptant sur votre présence, chers adhérents et adhérentes.

La Commission Animations, Fêtes et Loisirs

Apéritif et mot du Président à 20h30

Repas traiteur à partir de 21h

Soirée animée par l'orchestre **DJ RENIX et l'AIR DU TEMPS**, jusqu'à l'aube.

---

Coupon de réservation repas fête du Club à renvoyer avant le **20 Juin 2011**

Tarif : 20 euros par personne (incluant  $\frac{1}{4}$  de vin)

Gratuit pour les enfants de moins de 14 ans

Nom ..... Prénom .....

Nombre de places : ..... x 20 € = ..... €

Nombre d'enfants de moins de 14 ans : .....

Total : ..... €

Souhaite avoir le plaisir d'être à la table (ou proche) de : .....

Menu : Apéritif/Terrine de poisson /Rôti de porc avec ses champignons sauce forestière et petits légumes/salade/fromage/dessert

Champagne 20.00€ Vins 8.00€

Chèque(s) libellé(s) à l'ordre du YCD et à retourner avec le coupon de réservation à :

YACHTING CLUB DU DER - Commission AFL

BP 192 - 52 104 SAINT-DIZIER

Les places seront attribuées en fonction de la date d'inscription (Places limitées)